АО «Препрег-СКМ»
109316, Москва,
Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
Т: +7 495 787 8828
Ф: +7 495 783 7331
E: info@hccomposite.com
www.hccomposite.com

Углеродная лента FibArm Tape-530/300

Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

Тип	Углеродная лента для системы внешнего армирования FibArm Тип ленты: • Однонаправленная;
Область применения	• Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/ бетонных, каменных, металлических, деревянных конструкций • Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, металлических и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а так же в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса; • Повышение сейсмостойкости
Достоинства	• Широкая область применения; • Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а так же на закругленных поверхностях; • Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию • Исключительная стойкость к коррозии; • Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ • Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения • Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации
ТУ	1916-018-61664530-2013

Технические характеристики	**Тип волокна**	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0°
	Поверхностная плотность, г/м^2	530 ± 10
	Тип нити основы	Углеродная нить 12К
	Тип нити утка	Клеевая термонить
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	64 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	10 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	не менее 4,9
	Модуль упругости при растяжении волокна	245 ГПа
	Удлинение на разрыв волокна	1,8%
	Длина рулона	50 м
	Ширина рулона	300 мм
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
	Срок хранения	Не ограничен
Способ применения	Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.	
Нанесение	Лента должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ленты в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ленты, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности ленты. Не допускается наличие складок и отслоений. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.	