

Техническая спецификация

БЕЗУСАДОЧНАЯ РЕМОНТНАЯ СМЕСЬ С ВЫСОКИМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ ТЕКУЧЕСТИ

РЕКС® ГРАУТ М представляет собой смесь специальных цементов, фракционированного песка и химических добавок.

Цвет: серый

Упаковка: мешки по 25 кг

Расход: для приготовления 1 м³ состава требуется 1900 кг порошка















- ♦ Высокая ранняя и окончательная прочность, а также высокая подвижность обеспечивают надежность и долговечность ремонтируемых конструкций.
- ◆ Благодаря высокой щелочности надежно защищает металлические закладные детали от воздействия коррозии.
- ♦ Надежно заполняет пустоты и фиксирует закладные элементы благодаря свойству расширения на стадии пластичного состояния и безусадочности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ♦ Устройство оснований станков и крепление балок и колонн.
- ◆ Фиксация болтов.
- ♦ Нагнетание в полости и каналы.



Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. крупность заполнителя	3,0 мм
Подвижность готового раствора	200 - 220 мм
Воздухововлечение	≤ 6%
Прочность на сжатие, 24 часа	≥30 МПа
Прочность на сжатие, 28 суток	≥60 МПа
Прочность на изгиб, 24 часа	≥4,0 МПа
Прочность на изгиб, 28 суток	≥7,0 МПа
Прочность на отрыв (адгезия), 28 суток	≥2,0 МПа
Модуль упругости	≥25000 МПа
Водонепроницаемость, марка	≥W16
Морозостойкость	F ₂ 300
Плотность во влажном состоянии	2,1 т/м³
Срок использования приготовленного состава	45 - 60 минут
Начало схватывания	210 минут
Конец схватывания	300 минут

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Необходимо, чтобы подлежащая ремонту поверхность была прочной (не менее 25 МПа), чистой, без пыли и отслоившихся частиц. Следует удалить с нее цементное молоко, масло, жир, химические и загрязняющие вещества.

Для повышения адгезии следует придать поверхности шероховатость механическим методом, например, дробеструйным.

Тщательно очистить болты и опорную поверхность станины от жира, масла, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. Предусмотреть дополнительные отверстия для выпуска воздуха на основании станины. Установить, выровнять и отнивелировать оборудование на месте его окончательной установки.

Исключить использование ударных методов, чтобы не вызвать появление на поверхности микротрещин.

Максимально очистить от отслоившихся частиц все зазоры, отверстия, полости.

Важно!!! Правильная подготовка поверхности является определяющим условием для обеспечения качества укладки и долговечности уложенного состава.

Увлажнение

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).

В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч.

Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.



Техническая спецификация

Жидкость для смешивания



Количество воды влияет на текучесть приготавливаемого состава и зависит от того, какая текучесть необходима в каждом конкретном случае.

Нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Приготовление смеси

- ♦ Налить в емкость для смешивания 3/4 необходимого количества воды, включить и медленно засыпать сухую смесь РЕКС® ГРАУТ М при постоянном перемешивании (300 400 об/мин.)
- ♦ Мешать в течение 2-3 минут до получения однородной консистенции.
- Добавить оставшуюся воду (в установленных пределах расхода) и перемешать в течение 2-3 минут.

Важно!!! При работе в условиях низких температур необходимо для смешивания использовать теплую воду и наоборот.

Не допускать повторного затворения смеси.

Использовать смесь только из неповрежденных мешков. При затворении желательно содержимое мешка использовать целиком.

Смешивать порошок рекомендуется механическим способом.

Не рекомендуется использовать смесители гравитационного типа.

Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® ГРАУТ М** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 8 часов.

- Подготовить опалубку, в которой для обеспечения максимального заполнения следует предусмотреть дополнительные отверстия или специальные трубки для отвода воздуха, который мог попасть в ремонтируемую конструкцию. Во избежание вытекания состава из опалубки, она должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала и надежно заанкерована.
- ◆ Со стороны заливки состава между опалубкой и основанием станины оборудования необходимо предусмотреть зазор шириной 150 мм и с боковых сторон шириной не менее 50 мм.
- ♦ Загерметизировать опалубку с использованием пенополистирола или иного подходящего материала.
- Уложить приготовленную смесь, заливая еевлотки.

Важно!!! Укладывать состав следует сразу после смешивания, чтобы обеспечить максимальное его расширение на стадии пластичного состояния, что гарантирует максимальное заполнение и надежную фиксацию.

Не рекомендуется использовать вибраторы, чтобы избежать расслоения состава.



Техническая спецификация

Схватывание

При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой.

В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

Время схватывания и отверждения может меняться в зависимости от условий окружающей среды (температура и др.).

Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РЕКС® ГРАУТ М - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 9 месяцев (от даты производства).

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся подконтролем компании.