РЕКС® ЛИТОЙ

Техническая спецификация

БЕЗУСАДОЧНАЯ НИЗКОВЯЗКАЯ РЕМОНТНАЯ СМЕСЬ ЛИТОЙ КОНСИСТЕНЦИИ

РЕКС® ЛИТОЙ представляет собой смесь портландцемента, фракционированного песка и специальных добавок.

При смешивании с водой образует текучий высокопрочный нерасслаивающийся состав.

Соответствует классу R4 по ГОСТ Р 56378.

Цвет: серый

Упаковка: мешки по 25 кг

Расход: для приготовления 1 м^3 состава требуется 1950 кг порошка

ДОСТОИНСТВА

- Отсутствие расслоения в процессе затворения.
- Надежно заполняет пустоты и фиксирует закладные элементы благодаря свойству расширения на стадии пластичного состояния и безусадочности.
- Возможность нанесения на влажную поверхность и очистка используемого оборудования водой обеспечивают удобство и простоту использования.
- Благодаря высокой щелочности надежно защищает металлические закладные детали от воздействия коррозии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Высокоточная подливка под опорные части колонн и пролетных строений мостов, а также фундаменты промышленного оборудования такого как турбины, генераторы, двигатели, станки, прессы, прокатные станы.
- Монтаж барьерных ограждений на автомобильных дорогах.
- Конструкционный ремонт бетонных и железобетонных конструкций, в том числе конструкций мостовых сооружений, колонн, балок и опор объектов промышленного и гражданского строительства, сооружений для очистки сточных вод и канализационных систем, густоармированных конструкций.
- Анкеровочные работы.

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro

РЕКС® ЛИТОЙ

Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. крупность заполнителя	3,0 мм
Подвижность по ГОСТ 31356-2007	280 - 300 мм
Воздухововлечение	≤ 6%
Прочность на сжатие, 24 часа	≥40 МПа
Прочность на сжатие, 28 суток	≥80 МПа
Прочность на изгиб, 24 часа	≥5 МПа
Прочность на изгиб, 28 суток	≥8 МПа
Прочность на отрыв (адгезия), 28 суток	≥2,5 МПа
Модуль упругости	≥30000 МПа
Водонепроницаемость, марка	≥W16
Расширение в возрасте 28 суток	≤ 0,05%
Морозостойкость	$F_2$400
Плотность во влажном состоянии	2,15 - 2,25 т/м^3
Срок использования приготовленного состава	45-60 минут
Начало схватывания	210 минут
Конец схватывания	300 минут

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Необходимо, чтобы подлежащая ремонту поверхность была прочной (не менее 25 МПа), чистой, без пыли и отслоившихся частиц. Следует удалить с нее цементное молоко, масло, жир, химические и загрязняющие вещества.

Для повышения адгезии следует придать поверхности шероховатость механическим методом, например, дробеструйным.

Тщательно очистить болты и опорную поверхность станины от жира, масла, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. Проверить наличие на основании станины отверстий для выпуска воздуха. Установить, выровнять и отнивелировать оборудование на месте его окончательной установки.

Исключить использование ударных методов, чтобы не вызвать появление на поверхности микротрещин.

Максимально очистить от отслоившихся частиц все зазоры, отверстия, полости.

Важно!!! Правильная подготовка поверхности является определяющим условием для обеспечения качества укладки и долговечности уложенного состава.

Увлажнение

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).

В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч.

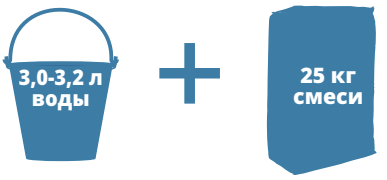
Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro

РЕКС® ЛИТОЙ

Техническая спецификация

Жидкость для смешивания



Количество воды влияет на текучесть приготавливаемого состава и зависит от того, какая текучесть необходима в каждом конкретном случае.

Нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Приготовление смеси

- Налить в емкость для смешивания минимальное количество воды, включить миксер и медленно засыпать сухую смесь **РЕКС® ЛИТОЙ** при постоянном перемешивании (300 - 400 об/мин.)
- Мешать в течение 3-4 минут до получения однородной консистенции.
- Дать постоять 2-3 минуты. При необходимости добавить воды (в установленных пределах расхода) и перемешать в течение 2-3 минут.

Важно!!! При работе в условиях низких температур необходимо для смешивания использовать теплую воду и наоборот.

Не допускать повторного затворения смеси.

Использовать смесь только из неповрежденных мешков. При затворении желательно содержимое мешка использовать целиком.

Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® ЛИТОЙ** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°С или может опуститься ниже +5°С в ближайшие 8 часов.

- Подготовить опалубку, в которой для обеспечения максимального заполнения следует предусмотреть дополнительные отверстия или специальные трубки для отвода воздуха, который мог попасть в ремонтируемую конструкцию. Во избежание вытекания состава из опалубки ее следует изготавливать из прочного водонепроницаемого материала и надежно заанкеровать.
- Со стороны заливки состава между опалубкой и основанием станины оборудования необходимо предусмотреть зазор шириной 150 мм и с боковых сторон шириной не менее 50 мм.
- Загерметизировать опалубку с использованием пенополистирола или иного подходящего материала.
- Уложить приготовленную смесь, заливая или подавая ее с помощью насоса. Рекомендуется использовать лотки.

Важно!!! Укладывать состав следует сразу после смешивания, чтобы обеспечить максимальное его расширение на стадии пластичного состояния, что гарантирует максимальное заполнение и надежную фиксацию.

Не рекомендуется использовать вибраторы, чтобы избежать расслоения состава.

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro

РЕКС® ЛИТОЙ

Техническая спецификация

Схватывание

При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой.

В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РЕКС® ЛИТОЙ - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 9 месяцев (от даты производства).

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro