РЕКС® ФАБ-10П

Техническая спецификация

ФИБРОАРМИРОВАННАЯ БЕЗУСАДОЧНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ РЕМОНТА БЕТОНА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

РЕКС® ФАБ-10П представляет собой смесь высокопрочного цемента, фракционированного песка, гранитного щебня, специальных добавок, содержит полимерную фибру.

При смешивании с водой образует подвижную нерасслаивающуюся бетонную смесь.

Не дает усадки как в пластичной стадии, так и в процессе отверждения. После отверждения образует высокопрочный бетон, устойчивый к истиранию, обладающий отличной адгезией к стали и бетону, с высокими показателями по морозостойкости и водонепроницаемости.

Соответствует классу R4 по ГОСТ Р 56378.

Цвет: серый

Упаковка: мешки по 25 кг

Расход: для приготовления 1 м^3 состава требуется 2150 кг порошка

ДОСТОИНСТВА

- Хорошая удобоукладываемость и высокая подвижность обеспечивают простоту в использовании.
- Высокая ранняя и окончательная прочность позволяет применять состав при ремонте ответственных сооружений, а также конструкций, предназначенных к восприятию высоких нагрузок.
- Надежно заполняет пустоты и фиксирует закладные элементы благодаря свойству расширения на стадии пластичного состояния и безусадочности.
- Благодаря высокой щелочности надежно защищает металлические закладные детали от воздействия коррозии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонт аэродромных и дорожных покрытий с частичной или полной заменой плит покрытий.
- Ремонт бетонных и железобетонных элементов конструкций, включая основания под уклоном.
- Ремонт промышленных бетонных полов, полов в торговых центрах и складских помещениях.
- Ремонт железобетонных конструкций опор мостов, балок, мостовых плит, работающих под воздействием статических и умеренных динамических нагрузок.
- Омоноличивание стыков сборных железобетонных конструкций (опор, бетонных плит и др.).
- Заполнение швов между железобетонными элементами.

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro

РЕКС® ФАБ-10П

Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. крупность заполнителя	10,0 мм
Марка по подвижности	П5
Воздухововлечение	≤ 6%
Прочность на сжатие, 24 часа	≥30 МПа
Прочность на сжатие, 28 суток	≥65 МПа
Прочность на изгиб, 24 часа	≥5,0 МПа
Прочность на изгиб, 28 суток	≥7 МПа
Прочность на отрыв (адгезия), 28 суток	≥2 МПа
Модуль упругости	≥25000 МПа
Водонепроницаемость, марка	≥ W16
Расширение в возрасте 28 суток	≤ 0,05%
Морозостойкость	$F_2$400
Плотность во влажном состоянии	2,4 т/м^3
Срок использования приготовленного состава	45 - 60 минут
Начало схватывания	200 минут
Конец схватывания	300 минут

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Оконтурить перпендикулярно поверхности ремонтируемый участок на глубину минимум 50 мм, используя алмазный инструмент, и удалить поврежденный бетон с помощью перфоратора, игольчатого пистолета или водой под высоким давлением. Для обеспечения адгезии придать поверхности шероховатость (5 мм).

Основание очистить от грязи и пыли сжатым воздухом или водой под давлением.

Очистить арматуру от ржавчины механическим способом (водо-пескоструйной установкой). При полном обнажении арматуры минимальный зазор между ремонтируемой поверхностью и арматурой должен составлять 20 мм.

Увлажнение

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).

В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч.

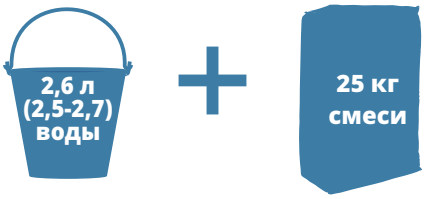
Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro

РЕКС® ФАБ-10П

Техническая спецификация

Жидкость для смешивания



Количество воды влияет на текучесть приготавливаемого состава и зависит от того, какая текучесть необходима в каждом конкретном случае.

Нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Приготовление смеси

- Открыть перед смешиванием необходимое количество мешков.
- Залить в емкость для смешивания минимальное количество воды на один мешок, т.е. 2,5 литра воды на 25 кг смеси.
- Включить смеситель и непрерывно засыпать порошок, перемешивая в течение 1-2 минут до получения смеси однородной консистенции.
- Дать смеси постоять 1 минуту, очистить стенки смесителя от налипших остатков порошка.
- При необходимости добавить воды (в пределах установленного количества), включить смеситель и снова перемешать в течение 2-3 минут до восстановления однородной консистенции.

Важно!!! Не допускать повторного затворения смеси.

Запрещается перемешивать смесь вручную, так как потребуется большее количество воды, что приведет к потере заявленных показателей и отрицательно повлияет на прочность, усадку и водонепроницаемость материала.

Использовать порошок только из неповрежденных мешков. Обязательно при затворении содержимое мешка использовать целиком.

При температуре от +5°С до +10°С набор прочности происходит медленнее, поэтому для достижения высокой ранней прочности, рекомендуется:

- заранее переместить мешки с **РЕКС® ФАБ-10П** в места, защищенные от холода;
- для приготовления смеси использовать горячую воду (от +30°С до +40°С).

При температуре выше +30°С срок использования приготовленной смеси существенно уменьшается, поэтому для его увеличения времени рекомендуется:

- заранее переместить мешки с **РЕКС® ФАБ-10П** в прохладное место;
- для приготовления смеси использовать холодную воду;
- готовить состав в самое прохладное время суток.

Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® ФАБ-10П** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°С или может опуститься ниже +5°С в ближайшие 8 часов.

Запрещается наносить **РЕКС® ФАБ-10П** на асфальт или поверхности, обработанные битумом.

- Уложить состав на подготовленное основание и равномерно распределить по всей площади поверхности. При необходимости уплотнить.
- Произвести выравнивание поверхности ручным инструментом (мастерок, гладилка, кисть) сразу после нанесения.
- Произвести обработку поверхности мастерком после начала схватывания (когда при нажатии на поверхность рукой пальцы оставляют лишь легкий след).

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro

РЕКС® ФАБ-10П

Техническая спецификация

Схватывание

При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой.

В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой.

После отверждения материал удаляется только механическим способом.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РЕКС® ФАБ-10П - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 9 месяцев (от даты производства).

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro