



QualityTechnologyProfessionalism

TDS rev.  
220116  
Page 1

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

+7 (495) 374-63-99  
e-mail: [qtp@qtp.ru](mailto:qtp@qtp.ru)  
[www.qtp.ru](http://www.qtp.ru)

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения  
Зайдите на сайт [www.qtp.ru](http://www.qtp.ru) для получения свежей версии технического описания

# QTP® 3052

## Эпоксидная водоразбавимая декоративная краска

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная водоразбавимая эпоксидная краска для защиты бетонных полов от химических воздействий. Не содержит органические растворители.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для устройства окрасочных защитных покрытий на бетонных основаниях;
- в качестве финишного слоя на полимерных покрытиях.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность колеровки по всему спектру RAL;
- полуматовая шелковистая поверхность
- паропроницаемость;
- универсальность и простота нанесения;
- устойчивость к воздействию погодных условий, заморозков;
- превосходная адгезия к основанию;
- простота нанесения;
- не имеет неприятного запаха при нанесении.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. измерения	Методика	Значение
Плотность	г/см <sup>3</sup>	DIN 51 757	1,45
Время жизни при 20°C	мин	Внутренняя методика компании	40
Сухой остаток	%	расчет	60
Прочность на сжатие	MPa	EN ISO 604	68
Прочность на изгиб	MPa	EN ISO 178	42
Прочность на разрыв	MPa	EN ISO 527	27
Ударная прочность	кдж/м <sup>2</sup>	EN ISO 179	39
Твердость, Шор Д		DIN 53 505	85
Истираемость, (по Таберу)	мг	DIN 53 754	61

### Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянное	+50°C
Кратковременное, но не более 7 дней	+80°C
Кратковременное, но не более 12 часов	+100°C

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Требования к основанию



QualityTechnologyProfessionalism

TDS rev.  
220116  
Page 2

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

+7 (495) 374-63-99  
[e-mail: gtp@qtp.ru](mailto:gtp@qtp.ru)  
[www.qtp.ru](http://www.qtp.ru)

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения  
Зайдите на сайт [www.qtp.ru](http://www.qtp.ru) для получения свежей версии технического описания

Требования к основанию подробно изложены в листах технической информации на грунтовочные составы QTP.

### Подготовка основания

Оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных нагрузок и выбранной системы полимерного покрытия.

Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в листах технической информации на грунтовочные составы QTP.

### Условия применения

Перед нанесением состава **QTP 3052** правильно загрунтованная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен и иметь видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть. На поверхности не должно быть визуально видимых пор.

На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, может быть присыпан кварцевым песком.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать временные интервалы между слоями.

Применение данного материала без грунтовочного состава неприемлемо.

Температура основания в процессе нанесения материала **QTP 3052** должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +15°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +20°C и не более 75% при температуре +10°C.

При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.

В нормальных условиях температура компонентов материала **QTP 3052** должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно остудить материал до +12° - +15°C, а при низкой - нагреть до +23° - +25°C.

Химическая реакция после смешения компонентов «А» и «В» происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объем смешиываемого материала **QTP 3052** должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. После перемешивания материал необходимо вылить на обрабатываемую поверхность. Крайне нежелательно держать замешанный материал в банках. Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие или отсутствие различных дефектов.

### Приготовление состава

**QTP 3052** имеет два компонента («А» и «Б»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление аминной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических



QualityTechnologyProfessionalism

TDS rev.  
220116  
Page 3

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

+7 (495) 374-63-99  
e-mail: [qtp@qtp.ru](mailto:qtp@qtp.ru)  
[www.qtp.ru](http://www.qtp.ru)

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения  
Зайдите на сайт [www.qtp.ru](http://www.qtp.ru) для получения свежей версии технического описания

свойств слоя.

Перемешивание состава производится низкооборотной мешалкой (150-300 оборотов в минуту) со спиральной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна подниматься над уровнем материала.

### Пропорции смешения

QTP 3052	Компонент А	Компонент Б	Вода на общий объем компонентов А+Б
Весовое соотношение	100	30	0-10%

Для приготовления состава необходимо:

- тщательно перемешать емкость с компонентом «А»
- тщательно перемешать емкость с компонентом «Б»
- полностью перелить компонент «Б» в емкость с компонентом «А» и перемешать в течение 3 мин., обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок
- затем перелить приготовленную смесь в чистую емкость\* и перемешать еще раз в течение 2 мин.
- затем (если это необходимо) добавляется необходимое количество воды и состав еще раз перемешивается в течение 1 минуты до достижения однородной смеси

\* Это требование обусловлено тем, что при перемешивании компонентов в одной емкости на дне может сохраняться небольшое количество не полностью перемешанного состава. Попадание такого материала на поверхность пола может привести к серьезному браку в работе, вплоть до того, что отдельные участки покрытия не полимеризуются.

### Рекомендуемые конструкции покрытий на основе состава QTP 3052

		Расход, кг/м <sup>2</sup> (на 1 слой без учета разбавления)
1.	Гладкое тонкослойное защитное покрытие по бетону	
Грунтование	QTP 3000	0,25-0,40
1-й слой	QTP 3052	0,15-0,25
2-й слой	QTP 3052	0,15-0,25

Примечания:

1. Указанные данные не учитывают присущих каждому конкретному объекту условий: пористости основания, волнистости поверхности, неоднородности толщины укладываемого слоя, зависящей от квалификации исполнителей и отходов. Расход грунтовки указан на один слой. В зависимости от качества основания может потребоваться укладка дополнительного слоя.
2. В конструкции №2 расход состава QTP 3052 зависит от крупности песка, использовавшегося на засыпку. Указанные расходы соответствуют фракции песка 0,3-0,6 мм. При применении более крупного песка расходы вырастут.

### Укладка материала

Укладывается как самостоятельное тонкослойное (окрасочное) покрытие на предварительно огрунтованное основание. Состав QTP 3052 используется без добавления наполнителей.

Укладка покрытия выполняется с помощью велюрового валика (рекомендуемая длина ворса около 8 мм). В отдельных случаях целесообразно наносить состав с помощью ракеля с эластичной (резиновой или полиуретановой) вставкой или металлического шпателя с последующей прокаткой валиком.

В процессе нанесения не допускать образования луж и потеков. Слой краски должен наноситься равномерно.

При укладке и обработке материала по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви с шипами на подошве.



QualityTechnologyProfessionalism

TDS rev.  
220116  
Page 4

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

+7 (495) 374-63-99  
e-mail: [qtp@qtp.ru](mailto:qtp@qtp.ru)  
[www.qtp.ru](http://www.qtp.ru)

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения  
Зайдите на сайт [www.qtp.ru](http://www.qtp.ru) для получения свежей версии технического описания

Необходимо внимательно следить за временем, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость (см. время жизни материала).  
Следующий комплект материала наносится сразу после укладки первого. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15-20 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.  
В помещениях со сложной геометрией рекомендуется заранее продумать план работ по заливке.

### Временные перерывы между слоями

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

### Время жизни материала, замешенного с отвердителем

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Время жизни (нанесенный материал), мин	140	120	60

### Время отверждения

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	16 часов	12 часов	6 часов
Легкая нагрузка	5 дней	3 дня	3 дня
Полная нагрузка	14 дней	7 дней	5 дня

## ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Для подтверждения правильности выбранной конструкции покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение.

Для этого на объекте выделяется участок площадью 5-50 м<sup>2</sup>, на котором выполняется весь комплекс предусмотренных проектом работ. Чем больше тестовый участок, тем большая вероятность получить наиболее достоверный результат.

## УПАКОВКА

QTP 3052	Компонент А	Компонент Б
Комплект 26,0 кг	20 кг – металлическое ведро 20л	6,0 кг – пластиковая канистра 10л

## ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А – густая жидкость. Цвет выбирается по стандартной карте цветов QTP. Возможна колеровка по стандартам RAL K.

Компонент Б – молочно-белая густая жидкость.

## ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанном оригинальном контейнере при хранении в сухом, прохладном помещении (+15 - +25° C), без негативного воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей!



QualityTechnologyProfessionalism

TDS rev.  
220116  
Page 5

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

+7 (495) 374-63-99  
[e-mail: qtp@qtp.ru](mailto:qtp@qtp.ru)  
[www.qtp.ru](http://www.qtp.ru)

Продукция QTP предназначена только для профессионального применения  
Зайдите на сайт [www.qtp.ru](http://www.qtp.ru) для получения свежей версии технического описания

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в техническом отделе компании QTP.

Только для профессионального применения.

Работы по укладке полимерного покрытия следует проводить в хорошо проветриваемом помещении. Во время проведения работ нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками.

После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом.

Для защиты кожи используйте защитные кремы.

## ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотверженный QTP 3052 с инструмента можно удалить при помощи воды или, если материал подсох, с помощью растворителей: Р-646, ксиол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал возможно удалить только механически.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация технического описания, а так же рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условия эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки нашей компании.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.